



St1 uppför en anläggning för framställning av andra generationens etanol här på raffinaderiet



LIFE+ stödjer St1s Etiska Etanol

St1 startar en etanolfabrik i anslutning till St1s raffinaderi på Hisingen i Göteborg och har beviljats projektstöd via EU-kommisionen och LIFE+ fonden.

Projektets huvudsakliga mål är att visa på att etanol kan tillverkas hållbart med extremt låga koldioxidutsläpp, då råvaran är restprodukt, tekniken är utvecklad avseende på miljö, och synergierna i ett befintligt oljeraffinaderi utnyttjas.

Detta är helt i linje med St1s policy att vara den ledande producenten och leverantören av koldioxidmedveten energi.

Kortfattade fakta gällande St1s LIFE+ projekt:

- Projektreferens: LIFE12ENV/SE/000529
- Varaktighet av LIFE+: 1 juli 2013 t. o. m. 1 juli 2017
- Planerad igångsättning av anläggning: 2015

Beskrivning av Etanolix 2.0-konceptet

1. Råvaran från livsmedelsindustrin i närområdet samlas upp och transporteras till raffinaderiet.
2. Etanolanläggningen producerar både 85%-ig etanol, och en biprodukt som kallas "drank". Dranken kan användas som djurfoder och transporteras till djurfoderanvändning eller för produktion av biogas.
3. Den 85%-iga etanolen som produceras avvattnas (dehydreras) till nästan 100%.
4. Etanolprodukten, som efter kvalitetskontroll pumpas in i raffinaderiets lagringstankar (här benämnt terminal), färdigställs enligt marknadsspecifikation.
5. Leverans av färdig produkt sker därefter från raffinaderiet ut till depåer och tankställen.



För mer information se st1.se under Miljö & teknik/Etisk etanol

Förväntade resultat

- ✓ För första gången visa på möjligheten till en hållbar produktion, där restprodukter från livsmedelsindustrin återvinns till etanol, genom integrering med produktionen på ett befintligt oljeraffinaderi.
- ✓ Processande av 15 000-21 000 ton restprodukter från livsmedelsindustrin per år.
- ✓ 98-100% omvandlingseffektivitet i samband med återvinning och återanvändande av restprodukter från livsmedelsindustrin.
- ✓ Produktion av 5000 m³ etanol per år (European standard EN 15376) för användning som drivmedel för transporter.
- ✓ 90% minskning av koldioxidutsläppen vid användning av Etanolix-etanol i jämförelse med fossila bränslen.
- ✓ Effektivt resursutnyttjande genom användandet av ca 6 700 Mwh ånga till produktion (från befintlig verksamhet) och fokus på energieffektivitet.

